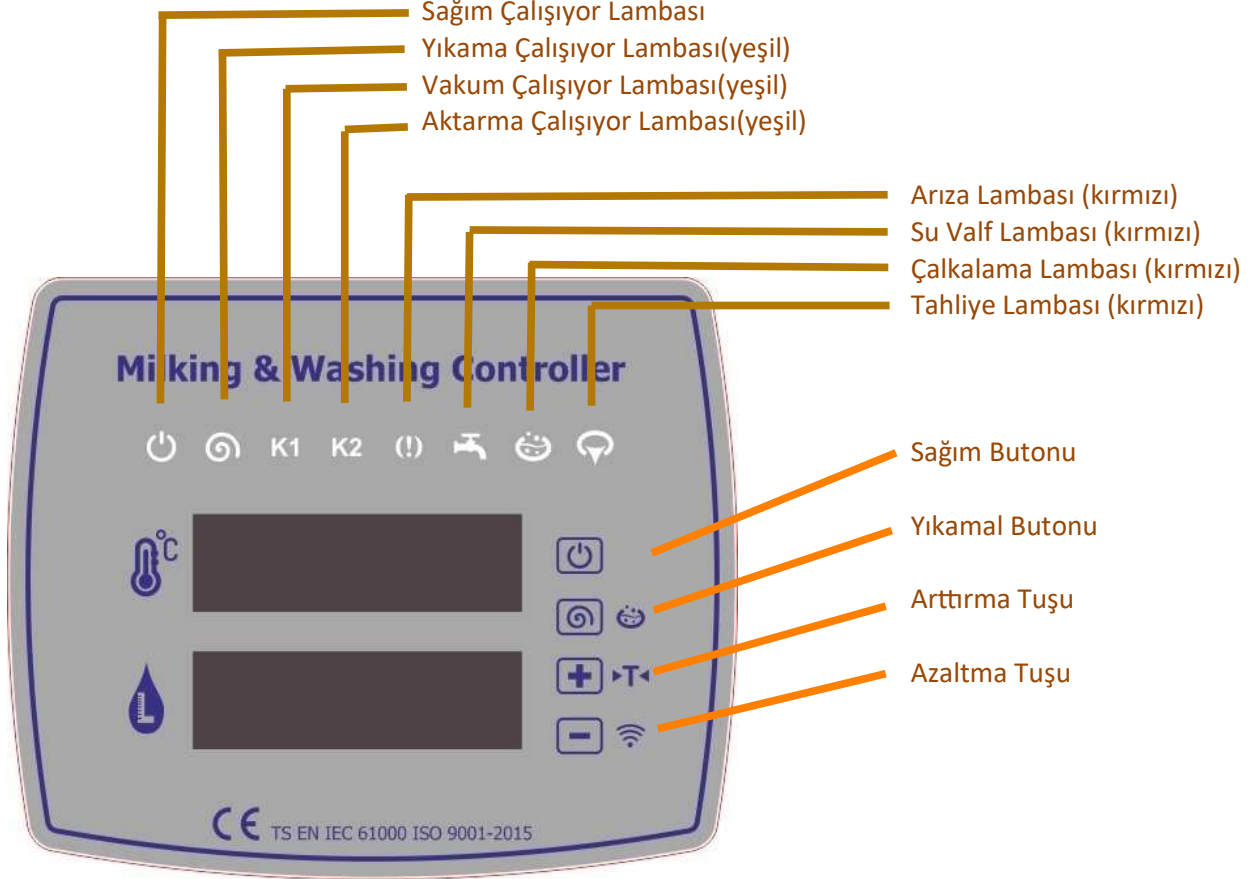


SAĞIM + YIKAMA KONTROL CİHAZI



Fabrika

Değerleri

Açıklama

Sağım		1 saniye Basılı tut	Sağım Start Stop
Yıkama		3 Saniye Basılı Tut	Yıkama Start Stop
(-)		3 Saniye Basılı Tut	Wifi On Off
Sağım+Yıkama		3 Saniye Basılı Tut	Parametrelere Giriş
Yıkama Tusu		Menüler arası ilerleme	
Pr01 /Set.C	0	Sıcaklık Set Değeri (°C)	0 ise Rez. Çıkışı aktif değil
Pr02 /HsySt	2,0	Histerisiz (°C)	Sıcaklık Hassasiyet değeri
Pr03 /E-t.on	5	Enjektör çalışma zamanı(saniye)	
Pr04 /E-t.oF	60	Enjektör Durma zamanı(saniye)	
Pr05 /PASS	4,8	Şifre =4.8	PR06 menüsüne geçiş içindir
Pr06 /CAL.C	10,0	Sıcaklık Düzeltme	Ölçüm sapması için değer ilave edilir.
Pr07 / rinS.t	1	Durulama Süresi	
Pr08 / Seri		Cihaz Seri No	
Pr09 / Zero		Sıfırlama Parametresi	Litre değerini Gösterir
Pr10 /Cal.Lt		Kalibrasyon Parametresi	Kalibrasyon değeri girilir
Pr11 /dEt.t	120	Deterjan Alma Süresi (saniye)	
Pr12 /Acid.t	120	Asit Alma Süresi (saniye)	1 ve 5 litre dolum arasındaki fark kats.
Pr13 /UASH.t	480	Yıkama Süresi (saniye)	Çalkalama süresi
Pr14 /drAin	120	Tahliye Süresi (saniye)	Su boşaltma süresine göre ayarlanır.
Pr15 /CIP.Pr	4	4:3faz (2xdet 1x ast)	6:5faz (2xdet 1x det+ast)
Pr16 /Alr.t	720	Yıkama Maximum Su alma süresi	Pr16<600=>Süreyle Su alır
Pr17-Pr20		IP Setting	ip:151.250.116.129 Port 2000
Pr21-Pr25		Clock Setting	
PR26 /Acid.S	2	Kaç yıkamada bir asit Alınır	